



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym [N1IZarz1>OPiLwPS]

Przedmiot

Kierunek studiów

Inżynieria zarządzania

Rok/Semestr

3/6

Studia w zakresie (specjalność)

–

Profil studiów

ogólnoakademicki

Poziom studiów

pierwszego stopnia

Język oferowanego przedmiotu

polski

Forma studiów

niestacjonarne

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

8

Laboratorium

0

Inne

0

Ćwiczenia

10

Projekty/seminaria

0

Liczba punktów ECTS

2,00

Koordynatorzy

dr hab. inż. Paulina Golińska-Dawson prof. PP
paulina.golinska@put.poznan.pl

Wykładowcy

Wymagania wstępne

Student rozpoczynający ten przedmiot powinien posiadać podstawową wiedzę z podstaw organizacji produkcji i podstaw logistyki. Powinien również posiadać umiejętność pozyskiwania informacji ze wskazanych źródeł oraz mieć gotowość do podjęcia współpracy w ramach zespołu.

Cel przedmiotu

Zapoznanie studentów z istotą i zasadami organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym. Poznanie przez studentów podstawowych rozwiązań stosowanych w tym zakresie.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza:

Student identyfikuje kluczowe elementy składowe samochodu i stosowane w ich produkcji technologie [P6S_WG_15]

Student opisuje procesy projektowania samochodu, w tym systemy montażu i organizację linii montażowej [P6S_WG_16]

Student charakteryzuje organizację dostaw do przedsiębiorstw branży motoryzacyjnej, w tym systemy JiT i JiS [P6S_WG_17]

Umiejętności:

Student analizuje proces planowania i sterowania produkcją w zakładzie produkującym samochody, wykorzystując metody analityczne i symulacyjne [P6S_UW_10]

Student identyfikuje i analizuje aspekty systemowe procesu produkcji samochodów, w tym zarządzanie zakłóceniami i zaopatrzeniem [P6S_UW_11]

Student dokonuje wstępnej analizy ekonomicznej w kontekście planowania produkcji i zarządzania zaopatrzeniem w przemyśle samochodowym [P6S_UW_12]

Student krytycznie ocenia procesy technologiczne produkcji samochodów, uwzględniając nowoczesne rozwiązania związane z realizacją koncepcji Przemysłu 4.0 [P6S_UW_13]

Kompetencje społeczne:

Student wyjaśnia znaczenie i wpływ systemowego podejścia do organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym, z uwzględnieniem aspektów technicznych, ekonomicznych, marketingowych, prawnych i organizacyjnych [P6S_KO_02]

Student świadomie podchodzi do zagadnień związanych z wpływem działalności przemysłu samochodowego na środowisko, w tym zagospodarowaniem zużytych samochodów oraz ich komponentów [P6S_KR_01]

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wykład: Kolokwium zaliczeniowe na zajęciach ostatecznych. Kolokwium składa się z pytań otwartych i zamkniętych, różnie punktowanych. Maksymalna liczba punktów do uzyskania na kolokwium to 50 pkt. Testy (quize) i/lub zadania dotyczące treści związanych z tematyką wykładów, różnie punktowane. Testy składają się z pytań zamkniętych i otwartych. Maksymalna liczba punktów do uzyskania w ramach testów i/lub zadań na zajęciach to 50 pkt. Próg zaliczeniowy to 51% pkt. Ćwiczenia: Ćwiczenia: Zadania problemowe realizowane na danych ćwiczeniach zgodnie z tematyką wykładów oraz aktywność na zajęciach. Zadania są różnie punktowane. Próg zaliczeniowy: 50% punktów.

Treści programowe

Wykład: Branża motoryzacyjna w Polsce i na świecie. Historia rozwoju motoryzacji i aktualne trendy. Samochód jako wyrób przemysłowy (elementy składowe, stosowane technologie produkcji). Proces produkcji samochodów (systemy montażu, organizacja linii montażowej) i organizacja zakładu produkującego samochody. Proces planowania i sterowania produkcją w zakładzie produkującym samochody. Organizacja dostaw do przedsiębiorstwa branży motoryzacyjnej (parki dostawców, dostawy w oknach czasowych -JiT, dostawy sekwencyjne -JiS). Organizacja powtórnego zagospodarowania zużytych samochodów oraz jego komponentów składowych.

Ćwiczenia: Monitorowanie parametrów. Planowanie produkcji. Zarządzanie zakłóceniami. Zarządzanie zaopatrzeniem. Identyfikacja odpadów w cyklu życia samochodu. Analiza scenariuszy wtórnego zagospodarowania.

Tematyka zajęć

Wykład: Branża motoryzacyjna w Polsce i na świecie. Historia rozwoju motoryzacji i aktualne trendy. Samochód jako wyrób przemysłowy (elementy składowe, stosowane technologie produkcji). Proces produkcji samochodów (systemy montażu, organizacja linii montażowej) i organizacja zakładu produkującego samochody. Proces planowania i sterowania produkcją w zakładzie produkującym samochody. Organizacja dostaw do przedsiębiorstwa branży motoryzacyjnej (parki dostawców, dostawy w oknach czasowych -JiT, dostawy sekwencyjne -JiS). Organizacja powtórnego zagospodarowania zużytych samochodów oraz jego komponentów składowych.

Ćwiczenia: Monitorowanie parametrów. Planowanie produkcji. Zarządzanie zakłóceniami. Zarządzanie zaopatrzeniem. Identyfikacja odpadów w cyklu życia samochodu. Analiza scenariuszy wtórnego zagospodarowania.

Metody dydaktyczne

Wykład: wykład konwencjonalny specjalistyczny (z prezentacją multimedialną), wykład problemowy, metoda studium przypadku, praca z książką.

Ćwiczenia: burza mózgów, metoda studium przypadku, ćwiczenia przedmiotowe

Literatura

Podstawowa:

1. Golińska P., Fertsch M., Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, 2012.
2. Fertsch M., Metoda planowania zapotrzebowania materiałowego w planowaniu produkcji i sterowaniu jej przebiegiem, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznan, 2013.

Uzupełniająca:

1. Womack, James P., Daniel T. Jones, and Daniel Roos. Maszyna która zmieniła świat. ProdPress. com, 2008.
2. Stawiarska, E., Sz wajca, D., Matusek, M., & Wolniak, R. Wdrażanie rozwiązań przemysłu 4.0 w wybranych funkcjonalnych obszarach zarządzania przedsiębiorstw branży motoryzacyjnej: próba diagnozy. CeDeWu, 2021.
3. Golinska, P. (Red.). Environmental issues in automotive industry. Springer Science & Business Media, 2013.
4. Hall R.W., Zero Inventories, Dow Jones Irving, Homewood, Illinois, 1983
5. Monden Y., Toyota Production System, Industrial Engineering and Management Press, Norcross, USA, 1983.
6. Golinska-Dawson P., Kübler F. (Red.), Sustainability in Remanufacturing Operations, Springer, 2017.
7. Kosacka M., Werner-Lewandowska K., Perspektywy rozwoju sieci recyklingu Pojazdów Wycofanych z Eksploatacji (PWE) w Polsce, Gospodarka Materiałowa i Logistyka, 2017.
8. Kosacka-Olejniki M., How manage waste from End-of-Life Vehicles?-method proposal. IFAC-PapersOnLine, 52(13), 2018, s. 1733-1737.
9. Pałucha K., Proces realizacji zamówień klienta w przemyśle samochodowym. Zeszyty Naukowe. Organizacja i Zarządzanie/Politechnika Śląska, 2018, s. 153-162.
10. Janczewski J., Wybrane problemy logistyki zwrotnej w branży usług motoryzacyjnych, ZlWiB, 1(14), 2012, s. 131-142.

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	50	2,00
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	20	1,00
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu)	30	1,00